

novatec PREMIUM II

engineered graphite with Kevlar®

Werkstoffprofil:

- Hochverdichteter Dichtungswerkstoff, druckstandfest, temperaturbeständig und mit guter Verformungsfähigkeit.
- Hauptbestandteile sind Graphit und Aramidfasern, gebunden mit NBR
- Modernster Verbundwerkstoff, welcher die Materialvorzüge von Graphit und Aramid vereint.

Typische Einsatzgebiete:

- In der allgemeinen und chemischen Industrie
- Öle und Fette, Säuren und Laugen, Lösungsmittel, Kältemittel, Wasser, Wasserdampf

Lieferdaten:

- Formate in mm: 2000x1500
- Dicken in mm: 1,0 / 1,5 / 2,0 / 3,0
- Sonderformate auf Anfrage
- Weitere Materialdicken auf Anfrage

Allgemeine Angaben	Bindemittel:	NBR		
	Zulassungen:	DVGW / KTW / WRAS / W270 / VP401 / BAM (max. 110°C / 130 bar) / TA Luft / SVGW		
	Kennfarbe:	königsblau		
	Stempel:	Wabe mit Frenzelit		
	Antihafbeschichtung:	serienmäßig beidseitig A310		
	Dickentoleranzen:	nach DIN 28091-1		
Physikalische Kennwerte (Probendicke 2,00mm)	Kennwert	Prüfnorm	Einheit	Wert *
	Bezeichnung		DIN 28 091-2	
Dichte		DIN 28 090-2	[g/cm ³]	1,70
Zugfestigkeit		DIN 52 910		
	längs		[N/mm ²]	18
	quer		[N/mm ²]	14
Druckstandfestigkeit $\sigma_{dE/16}$		DIN 52 913		
	175 °C		[N/mm ²]	37
	300 °C		[N/mm ²]	30
Zusammendrückung		ASTM F 36 J	[%]	7
Rückfederung		ASTM F 36 J	[%]	60
Kaltstauchwert ϵ_{KSW}		DIN 28 090-2	[%]	6
Kaltrückverformungswert ϵ_{KRW}		DIN 28 090-2	[%]	3
Warmsetzwert $\epsilon_{WSW/200}$		DIN 28 090-2	[%]	6
Warmrückverformungswert $\epsilon_{WRW/200}$		DIN 28 090-2	[%]	2
Rückverformungswert R		DIN 28 090-2	[mm]	0,04
Spezifische Leckrate		DIN 3535-6	[mg/(m·s)]	≤ 0,1
Spezifische Leckrate $\lambda_{2,0}$		DIN 28 090-2	[mg/(m·s)]	≤ 0,1
Medienbeständigkeit		ASTM F 146		
	<u>ASTM IRM903</u>	5h/150 °C		
	Änderung Gewicht		[%]	≤ 10
	Änderung Dicke		[%]	≤ 5
	<u>ASTM Fuel B</u>	5h/23 °C		
	Änderung Gewicht		[%]	≤ 10
	Änderung Dicke		[%]	≤ 5
Chloridgehalt (wasserlöslich)		Siemens AV-9-014	[ppm]	≤ 50

* = Modalwert (Typischer Wert) |